



**SOUTH EASTERN UNIVERSITY OF SRI LANKA
CENTRE FOR EXTERNAL DEGREES AND PROFESSIONAL LEARNING**

**SECOND EXAMINATION IN BACHELOR OF ARTS (EXTERNAL) 2011/2012
HELD IN JUNE/JULY 2013**

SOC 2.21 – URBAN SOCIOLOGY

எவையேணும் ஐந்து (05) வினாக்களுக்கு மட்டும் விடை தருக 3 மனித்தியாலங்கள்

01. நகரச் சமூகவியலின் தோற்றம், வளர்ச்சி, பரப்பு குறித்து தெளிவாக விளக்குக.
(20 புள்ளிகள்)
02. நகரச் சமூகவியல் தொடர்பாக சமூகவியலாளர்களால் முன்வைக்கப்பட்ட கோட்பாடுகளை ஆராய்க.
(20 புள்ளிகள்)
03. அ) ஒரு நகரம் எத்தகைய பண்புகளால் அடையாளம் காணப்படுகின்றது என ஆராய்க.
(10 புள்ளிகள்)
ஆ) நகரங்களின் வகைகளைச் சுருக்கமாக விளக்குக.
(10 புள்ளிகள்)
04. அ) நகரமயமாக்கல் எனும் எண்ணக்கருவை சுருக்கமாக விளக்குக.
(05 புள்ளிகள்)
ஆ) நகரமயமாக்கத்தின் போக்கை இலங்கையுடன் தொடர்புபடுத்தி விளக்குக.
(15 புள்ளிகள்)
05. “கிராமங்களை விட நகரங்களிலே தற்கொலையும், விவாகரத்தும் அதிகரிக்கக் காரணம் சமயத்தின் குறைந்த ஆதிக்கமே” இக்கூற்றை ஏற்கின்றீரா? உமது விடையை விமர்சன ரீதியாக முன்வைக்குக.
(20 புள்ளிகள்)
06. “சமூகத் தீங்குகளை உற்பத்தி செய்யும் மையமாக நகரங்களே காணப்படுகின்றன” இக்கூற்றின் உண்மைத் தன்மையை தேசிய மற்றும் சர்வதேச நிகழ்வுகளிலிருந்து உதாரணங்கள் எடுத்து விளக்குக.
(20 புள்ளிகள்)

07. තොසත්තුකු මගුටම (Dayata Kirula) - අතු එම්පෙරුම පිරාන්තියාවක්වීල අපිවිරුත්තියෙක කොண්ඩූවරුකින්හතා? අළුවතු නාට්ඩීන පොරුණාතාරත්තේ නවිවැට්ටය ගෙවක්කින්හතා? ඉමතු න්‍යායත්තේ විමර්ශන ර්තියාක මුණ්ගෙවක්කු.

(20 പുണ്ടികൾ)

08. எவ்வேணும் இரண்டுக்கு (02) சிறுகுறிப்பு எழுதுக

- ## I. நகருக் கிட்டமிடல்

- ## II. நகர் வழகாலமைப்பு

- ### III. கடார் ஒன்றைச்

- IV. നൂതന ഉന്നതി

(10x2=20 പുണ്ണികൾ)